



HVBG

HVBG-Info 14/1999 vom 23.04.1999, S. 1255 - 1255, DOK 121.4

**Anrechnung von RV-Rente auf die Hinterbliebenenrente ab 01.07.1999
gemäß § 18b Abs. 5 S. 2 SGB IV i.V.m. § 106 Abs. 2 SGB VI**

Anrechnung von RV-Rente auf die UV-Hinterbliebenenrente ab
01.07.1999 gemäß § 18b Abs. 5 Satz 2 SGB IV i.V.m. § 106 Abs. 2
SGB VI;

hier: Bekanntmachung des durchschnittlichen allgemeinen
Beitragssatzes der gesetzlichen Krankenversicherung etc. vom
30.03.1999

Bezug: Unsere Schreiben an die Hauptverwaltungen der gewerblichen
Berufsgenossenschaften vom 08.05.1998 (= HVBG-INFO 1998,
S. 1152 - 1159) und vom 16.07.1998 (= HVBG-INFO 1998,
S. 1832 - 1840)

siehe auch:

Rundschreibendatenbank DOK-NR.:

RSCH00010814 = Schreiben an die Hauptverwaltungen vom 15.04.1999