

<b>Firma:</b>	<b>Muster- Reinigungsplan</b>	<b>Nr.:</b>
		<b>Datum:</b>

Arbeitsbereich:  
Arbeitsplatz:  
Maschinen-Nr.:

Reinigung von Werkzeugmaschinen mit Minimalmengenschmierung	
<b>1 Zweck:</b>	Reinigen des Maschineninnenraums von Metallstaub/Öl-Ablagerungen gemäß Wartungs- und Reinigungsintervall.
<b>2 Anwendung:</b>	Für Werkzeugmaschinen mit Minimalmengenschmierung.
<b>2.1 Leicht verschmutzte Anlagen:</b>	Durchführung <b>mit</b> Produktionsunterbrechung (Schichtende).
<b>2.1.1 Reinigungsmittel:</b>	Putztücher und/oder Besen
<b>2.1.2 Durchführung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Späne-Nester und Metallknäuel auf waagerechten Oberflächen und hervorstehenden Teilen beseitigen.</li> <li>b) Feuchte Rückstände/Belag auf Innenwänden der Maschine abreiben/abkehren in Späneförderer.</li> <li>c) Absaugstelle der Maschine kontrollieren. Eventuell Spänegitter reinigen (Verstopfung durch Späne verhindern).</li> </ul>
<b>2.2 Mittel bis stark verschmutzte Anlagen:</b>	Durchführung <b>mit</b> Produktionsunterbrechung.
<b>2.2.1 Reinigungsmittel:</b>	Reinigung mit Niederdruckgeräten (Druck: 3 bis 7,5 bar).
<b>2.2.2 Durchführung:</b>	Ablagerungen auf Oberfläche vom Maschineninnenraum durch Wasserstrahl mit einer Lanze entfernen. Evtl. durch die Zugabe einer Reinigungsemulsion die Reinigungswirkung verbessern und Korrosionsschutz auftragen (Lieferantenangaben beachten).
<b>2.3 Sehr stark verschmutzte Anlagen (hartnäckige Verunreinigungen, Verkrustungen):</b>	Durchführung <b>mit</b> Produktionsunterbrechung.
<b>2.3.1 Reinigungsmittel:</b>	Strahlreinigung mit Trockeneis
<b>2.3.2 Durchführung:</b>	<p>Die zu reinigende Oberfläche mit tiefgekühlten CO<sub>2</sub>-Pellets in der Größe von Reiskörnern mit einer Strahldüse unter Druckluft abstrahlen. Ablösen der versprödeten Schmutzschicht vom Untergrund. Verunreinigungen in Späneförderer leiten.</p> <p>Achtung: Hohe Lärmentwicklung; Gehörschutz tragen Nur mit Schutzkleidung/Schutzanzug/Schutzhandschuhen/ Schutzbrille arbeiten. Nicht in engen, schlecht belüfteten Räumen arbeiten: Gefahr der CO<sub>2</sub>-Anreicherung!</p>
<b>Bearbeiter:</b>	Unterschrift: