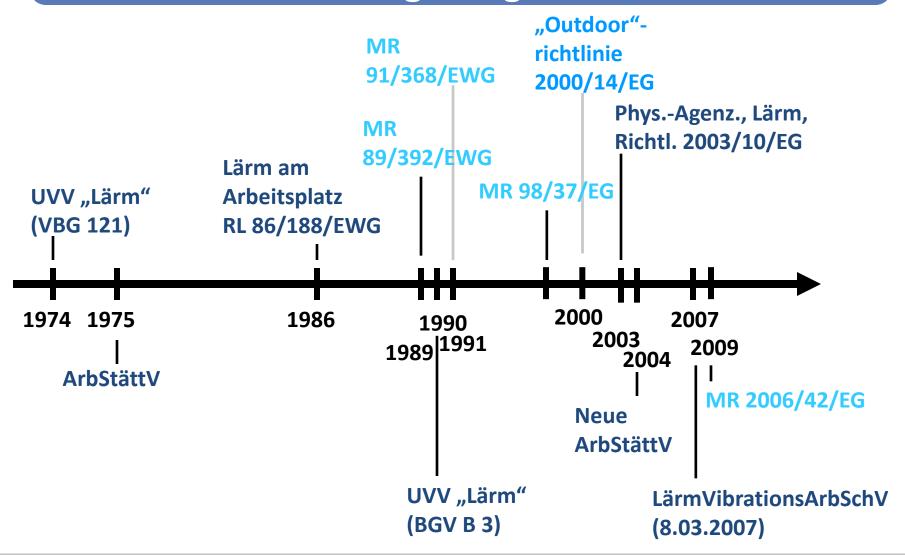
Chronologie der EG-Richtlinien u. nationalen Regelungen



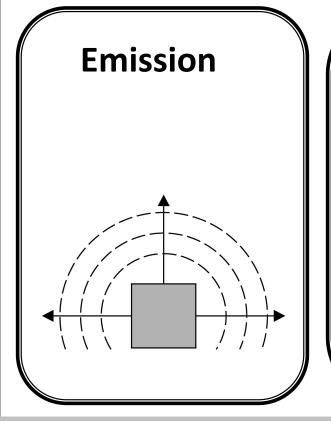
Regelungen zur Lärmminderung und Verantwortliche

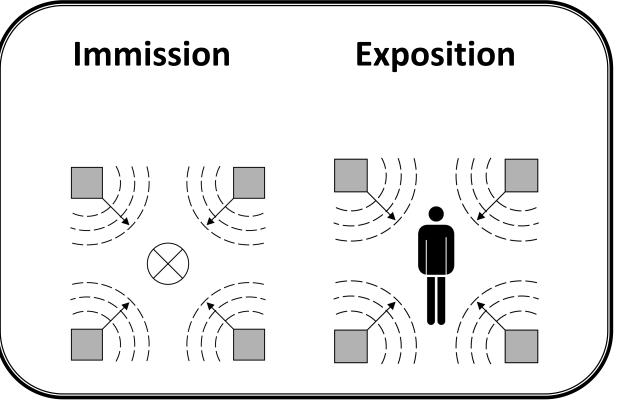
Artikel 114 EU-Vertrag

Artikel 153 EU-Vertrag

Hersteller

Arbeitgeber





Gesetzliche Rahmenbedingungen

EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)

Phys. Einwirkungen-Richtl. "Lärm" (2003/10/EG)



Produktsicherheitsgesetz - ProdSG

- Lärmminderung an der Quelle
- Geräuschemissionsangabe



Lärm-Vibrations-Arbeitsschutz Verordnung

- Gefährdungsbeurteilung
- Lärmminderung durch Auswahl leiser Maschinen ...



Geringere Lärmexposition der Arbeitnehmer



Technische Lärmminderung an der Maschine

DIN EN ISO 15667

EN ISO 14163

VDI 3720

- DIN EN 11688 Teil 1 und Teil 2 Richtlinien für die Gestaltung lärmarmer Maschinen und Geräte
 - Leitfaden für den Schallschutz durch Kapseln und Kabinen
 - Richtlinien für den Schallschutz durch Schalldämpfer
 - Lärmarm Konstruieren

Maschinenakustik-Tutorial



19 Berichte in der Schriftenreihe der **BAuA** unter dem Titel "Lärmarm konstruieren"

Schallschutzproduktedatenbank





Geräuschemissionsangaben nach EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Erforderliche Angaben zur Geräuschemission in der Betriebsanleitung und in den Verkaufsprospekten



Emissions-Schalldruckpegel L_{pA} am Arbeitsplatz, wenn er

über 70 dB(A) liegt. Ist er niedriger, ist ≤ 70dB(A) anzugeben.

Schallleistungspegel L_{WA} der Maschine, wenn der

L_{pA} am Arbeitsplatz über 80 dB(A) liegt.

L_{pC,peak} am Arbeitsplatz wenn dieser Wert über 130dB beträgt.



Normen unterstützen die Ermittlung der Geräuschemissionskenngrößen

- Schallleistungspegel L_{WA} in dB(A)
- Emissions-Schalldruckpegel L_{pA} in dB(A)



ISO 3740 ff Schallleistungspegel aus Schalldruckmessungen ISO 9614 ff Schallleistungspegel aus Schallintensitätsmessungen ISO 11200 ff Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz der Maschine ISO 4871 Angabe und Nachprüfung von Geräuschemissionswerten



Etwa 800 maschinenspezifische Normen zu:

- Holzbearbeitungsmaschinen
- Papierherstellungs-, Druckmaschinen
- Gießereimaschinen etc.



Sachgerechte Geräuschemissionsangabe



Sachgerechte Geräuschemissionsangabe nach Maschinenrichtlinie

Holzbearbeitungsmaschine Zapfenschneidmaschine, Typ 8/v

Angegebener Zweizahl - Geräuschemissionswert – EN ISO 4871

A - bewerteter	Leeriaut	Last	
Schallleistungspegel, L _w	96	100	
in dB re 1 pW			
Unsicherheit K_{WA}	2	2	
A - bewerteter Emissions-	82	88	
schalldruckpegel, L_{pA} ,			
in dB re 20 μPa			
Unsicherheit K _n	3	3	

Die Werte wurden ermittelt nach der Geräuschtestnorm ISO 7960 unter Anwendung der Grundnormen EN ISO 3744 und EN ISO 11204.



"Outdoor- Richtlinie" 2000/14/EG - 32 BlmschV

Artikel 114

RL 2000/14/EG "Outdoor-Richtlinie" Geräuschemission von zur Verwendung im Freien vorgesehenen Geräten u. Maschinen





- Kennzeichnung durch den garantierten Schallleistungspegel,
- dynamische <u>Grenzwerte</u> für 23 Maschinengruppen,
- beschreibt die Messverfahren mit Bezug auf eine Grundnorm
- gilt für 57 Maschinenarten, z.B. für:

Erdbaumaschinen, Aufbruchmaschinen, Straßenfertiger, Verdichtungsmaschinen, Kettensägen, Rasenmäher, Kompressoren



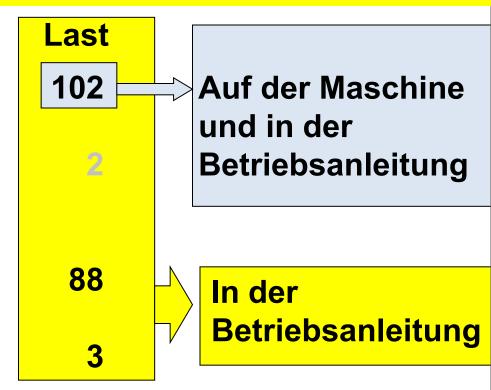
Geräuschemissionsangabe zur Erfüllung der Anforderungen der Outdoor-Richtlinie 2000/14/EG

Kettensäge mit Verbrennungsmotor, Typ Ruckzuck

Angegebener Einzahl - Geräuschemissionswert – EN ISO 4871

A - bewerteter
Schallleistungspegel L_{WAd}
in dB re 1 pW
Unsicherheit K_{WA}

A - bewerteter Emissions-schalldruckpegel, \mathbf{L}_{pA} , in dB re 20 μ Pa Unsicherheit \mathbf{K}_{pA}



Die Werte wurden ermittelt nach 2000/14/EG und ISO 7182 unter Anwendung der Grundnormen EN ISO 3744 und EN ISO 11204.



LärmVibrationsArbSchV - Anforderungen

§ 3 Gefährdungsbeurteilung

(1)Bei der Beurteilung der Arbeitsbedingungen ... hat der Arbeitgeber zunächst festzustellen, ob die Beschäftigten Lärm ... ausgesetzt sind oder ausgesetzt sein können.

Dabei ist u.a. zu berücksichtigen:

- Art, Ausmaß und Dauer der Exposition; Auslösewerte
- alternative Arbeitsmittel und Ausrüstungen (Substitutionsprüfung)
- Herstellerangaben zu Vibrations- und Lärmemissionen

§ 7 Maßnahmen zur Vermeidung und Verringerung der Lärmexposition

2. Auswahl und Einsatz neuer oder bereits vorhandener Arbeitsmittel unter dem vorrangigen Gesichtspunkt der Lärmminderung



Theorie und Praxis! Alles in Ordnung?

Hersteller machen sachgerechte Geräuschemissionsangaben

Einkäufer nutzen diese Geräuschemissionsangaben zum Einkauf vergleichsweise leiser Maschinen





NOMAD - Studie

Zusammenarbeit von 14 Mitgliedstaaten

- Gesamtlaufzeit: 4 Jahre (2008 bis 2012)
- Zeitaufwand: mind. 12 000 Stunden
- Mehr als 1500 gesammelte Handbücher über 40 Maschinentypen von 800 verschiedenen Maschinenherstellern

Vertreten im Lenkungsausschuss

- Finnland
- Frankreich
- Deutschland
- Polen
- Spanien
- Die Niederlande
- Vereinigtes Königreich

Nicht vertreten im Lenkungsausschuss

- Zypern
- Dänemark
- Irland
- (Italien)
- Litauen
- Norwegen
- Romänien



NOMAD Ziel

NOMAD war eine Studie

 um die Lärm bezogenen Inhalte der Betriebsanleitungen der im europäischen Wirtschaftsraum (EWR) angebotenen/verfügbaren Maschinen zu prüfen.



Wichtigstes Ergebnis

80%

der Betriebsanleitungen entsprechen nicht den lärmrelevanten wesentl. Anforderungen der Maschinenrichtlinien 98/37/EG und 2006/42/EG



Ergebnisse im Detail

 35% der Betriebsanleitungen sind nicht kompatibel, unbrauchbar

 45%: nicht konform, enthalten aber einige richtige Informationen

16%: richtige Informationen und verständlich

 4%: richtige Informationen aber sehr verständlich



Weitere Ergebnisse I

- 15% der Anweisungen enthalten keine Informationen über Lärm
- 39% enthalten nicht die erforderlichen Zahlenwerte
- 8% waren nicht in der offiziellen Sprache des Landes
- Keine bedeutenden Unterschiede zwischen den Ergebnissen
 - der Länder
 - der Maschinentypen



Weitere Ergebnisse II

 Keine bedeutenden unterschiedlichen Ergebnisse für Anhang IV und Nicht-Anhang IV Maschinen

 Keine bedeutenden unterschiedlichen Ergebnisse zwischen Maschinen der MR und der OR 2000/14/EC

Ergebnisse in Bezug auf 2000/14/EC

30% (458) von den gesammelten Betriebsanleitungen gehörten zu Maschinen die unter die MR als auch OR fallen



 20% enthielten keine Informationen über den Schallleistungpegel in der Betriebsanleitung

 17% enthielten keinen Verweis auf die MR oder den Emissionsschalldruckpegels in der Betriebsanleitung



Hauptgründe für das Scheitern

Nicht-konforme Betriebsanleitungen scheiterten in einem oder mehreren der folgenden Gründe:

- Quantitative Daten fehlen
- Schlechte oder keine Rückverfolgbarkeit von Lärmemissionswerten auf ein Messverfahren oder den Betriebsbedingungen
- Mangelnde Glaubwürdigkeit der Lärmemissionswerte
- Mangelnde Informationen über Restrisiken
- Falsche Lärm Terminologie



Theorie und Praxis - Defizite bei den Geräuschemissionsangaben

- Fehlender oder falscher Bezug zu Normen
- Vollständige oder teilweise Kopie von Geräuschemissionsangaben von Wettbewerbern
- Angabe von Geräuschemissionswerten die vermeintlich gut aussehen, indem sie zahlenwertmäßig unter den Auslösewerten der LärmVibrationsArbSchV bzw. der alten BGV B3 liegen
- Angabe von Geräuschemissionswerten, die einfach nur gut aussehen sollen
- Unvollständige Angaben: nur der Emissions-Schalldruckpegel, obwohl zusätzlich noch der Schallleistungspegel angegeben werden müsste
- Bei Maschinen die unter die Outdoor-Richtlinie 2000/14/EG fallen: Angabe der Grenzwerte an Stelle der wahren Werte



Empfehlung an ADCO I

Aktionen	Beteiligte	
Umfangreiche Informationen,	Machinery	
Förderungs- und	ADCO	
Durchsetzungskampagnen →richtet sich an Maschinenhersteller	Mitgliedstaaten	
Theritet sien an Maserin en le stelle		
Umfangreiche Informations- und	National OSH	
Werbekampagnen	Organisationen/	
→richtet sich an Maschinennutzer und der Arbeitsschutz-Gemeinde	Institutionen EU-OSHA Bilbao	



Empfehlungen an ADCO II

Aktionen

Erarbeitung von Leitfäden, speziell für die verschiedenen Maschinenarten/Branchen:

"Wie formuliert man die Lärminhalte der Betriebsanleitung?"

Beteiligte

Mitgliedstaaten

Arbeitsschutzorganisati onen und Institute

Maschinenherstellerverbände

CEN/CENELEC Komitees

CEN/CENELEC Noise Consultant



Empfehlungen an ADCO III

Aktionen	Beteiligte
Aufbau einer Datenbank für	Machinery ADCO
veröffentlichte harmonisierte	CEN-CENELEC
Geräuschmessnormen mit	Management
konkreten	Centre (CCMC)
Maschinentypensuchfunktionen	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
	CEN/CENELEC
	Noise Consultants
	CCMC
Aktionen für ein einheitliches	Nationale
Normierungssystem.	Normungsinstitute



Empfehlungen an ADCO IV

Aktionen	Beteiligte	
Gezielte	Machinery ADCO	
Marktüberwachungskampagnen	Mitgliedstaaten,EC	
Schulung für das	Machinery ADCO	
Marktüberwachungspersonal	Nationale	
	Marktaufsichts-	
	behörden	
Eine Klärung der Aufgaben	Machinery ADCO	
notifizierter Stellen in Bezug auf Lärmemissionen für Anhang IV Maschinen	Notifizierte Stellen unter 2006/42/EC	

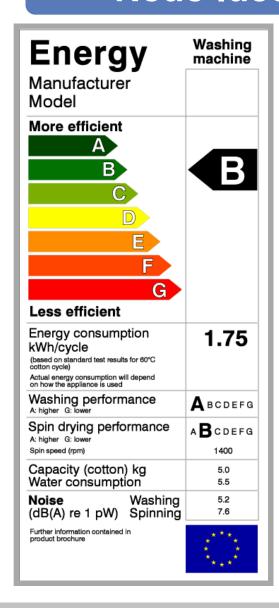


Grundsätzliche Probleme

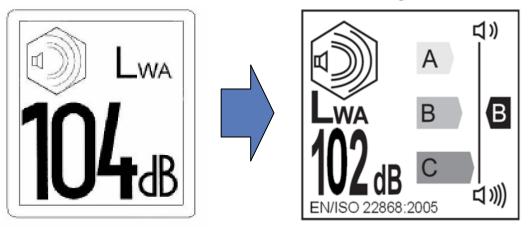
- Hersteller sehen keinen Nutzen in der Entwicklung leiser Maschinen weil der Markt, also die Einkäufer nicht danach fragen
- · Messverfahren erscheinen zu kompliziert und zu teuer in der Anwendung
- Maschinenherstellerverbände wollen häufig keinen transparenten Markt
- Die Marktaufsicht kennt Emissionen nicht
- dB(A) Angaben sind für Einkäufer/Anwender und Hersteller von Maschinen verwirrend
- Lärmminderungspotential bei KMU völlig unbekannt
- Fachkräfte für Arbeitsschutz denken nicht quellenorientiert!
- Betriebswirtschaftliche Kosten lauter Maschinen bei Unternehmen unbekannt

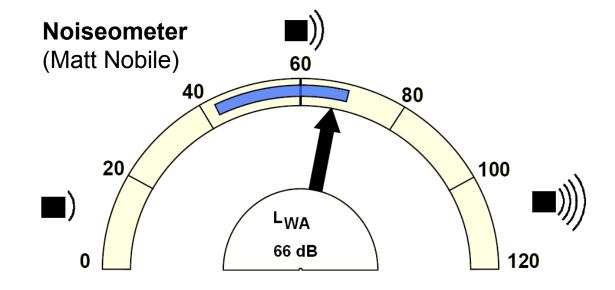


Neue Ideen für Geräuschdeklarationen

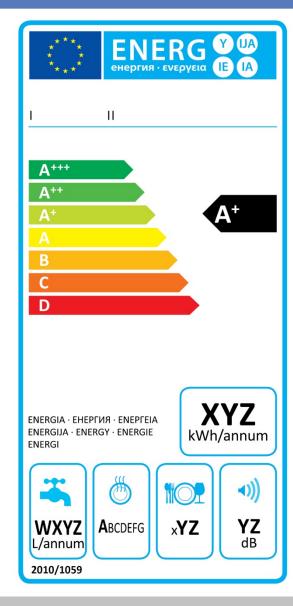


Europäischer Verband der Gartengerätehersteller





Geräuschdeklarationen für Haushaltsgeräte





"Buy Quiet"



Low noise and vibration equipment for European markets - are you set to lose market share?

The Health and Safety Executive (HSE) is hosting a free event for UK industry to consider the opportunities provided by developing low noise and vibration equipment.

Buy-Quiet Purchasing

NASA field centers and facilities are required to maintain site-specific "Buy-Quiet" programs that guide the identification, evaluation, and procurement of low-noise products in a manner that is both consistent with NASA procurement policies and compliant with <u>Agency-mandated hearing conservation directives</u>.

The NASA Buy-Quiet Process Roadmap

A Web-based **Buy-Quiet Process Roadmap** provides requestors with a guided path through the procurement process and provides flexibility for field centers to customize the resources for site-specific application. The **Roadmap** incorporates elemant successful best-practices programs, based on a survey



"Buy Quiet" – symposium, Paris

BUY QUIET 2011

Paris, 5-6 July 2011





Contact us







Home

Slide-show presentations

Background and perspective

Organizing Committee

Conference programme

Fees and registration

Conference venue

Accomodation

Site managed by: CIDB

Inducing "Buy Quiet" purchasing attitudes through simplified product noise ratings

An International INCE Symposium organized by INCE/Europe in cooperation with BAuA (Germany), CIDB (France) and INRS(France), in partnership with CAETS

► Access to complete set of slide-show presentations (pdf format)

Conference Secretary: Cathy Mackenzie - INCE/Europe
INCE/Europe - Riverside House, 4 Oakland Vale, New Brighton, Merseyside CH45 1LQ, UK Tel: +44 (0)151 638 0181 Fax:+44 (0)151 639 5212



Mit leisen Produkten werben!

LONDON



MADRID



BERLIN



BRÜSSEL



nach Beth Cooper



vergleich wir (2006/42/EG) mit OR (2000/14/EG)						
		MR			OR	
Geräusch-		ssions- alldruckpeael	L			

emissionskenngrößen Schallleistungspegel

└pA $L_{M/\Delta}$

-pCpeak

Wo?

in der Betriebsanleitung und in Verkaufsunterlagen

Spitzenschalldruckpegel L

auf dem Maschinengehäuse

GE-Angaben

pegelabhängig L_{pA} plus K_{pA} L_{WA} plus K_{WA}

LpCpeak

keine!

 $L_{WA} + K_{WA} = L_{WAd}$ Höchstwert"

Bedeutung von Normen

Grenzwerte?

GE-Angaben,

Messunsicherheit

Mess- und Angabeverfahren, Maschinen spezifisch

Messverfahren ISO 3744. Maschinen spezifisch in Richtlinie

 L_{WA}

immer

Dr.-Ing. P. Kurtz

für 23 Maschinenarten