

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-17009-02-00 nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013

Gültig ab: 18.03.2024

Ausstellungsdatum: 18.03.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung e. V. (DGUV)
Glinkastraße 40, 10117 Berlin

mit dem Standort

Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung e. V. (DGUV)
DGUV Test, Prüf- und Zertifizierungsstelle Fachbereich Holz und Metall
Isaac-Fulda-Allee 18, 55124 Mainz

Die Zertifizierungsstelle erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17065:2013, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Die Zertifizierungsstelle erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17065 sind in einer für Zertifizierungsstellen relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Zertifizierungen von Produkten, Prozessen und Dienstleistungen in den Bereichen:

Maschinen und Sicherheitsbauteile
mechanische Produkte

Zertifizierungen von Produkten gemäß Zertifizierungsverfahren Prüf- und Zertifizierungsordnung im DGUV Grundsatz 300-003 (2018)

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-17009-02-00

In den Bereichen:

I. Produkte im Geltungsbereich der Richtlinie 2006/42/EG für Maschinen und Sicherheitsbauteile

Konformitätsbewertungen nach

- Anhang IX (Modul B; EG Baumusterprüfung)

für nachfolgend genannte Produkte:

- Maschinen nach Anhang IV der Maschinenrichtlinie
 - 1 Folgende Arten von Einblatt- und Mehrblatt-Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und von Werkstoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften oder zum Bearbeiten von Fleisch und von Stoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften:
 - 1.1 Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Sägeblatt, mit feststehendem Arbeitstisch oder Werkstückhalter, mit Vorschub des Sägeguts von Hand oder durch abnehmbaren Vorschubapparat
 - 1.2 Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Sägeblatt, mit manuell betätigtem Pendelbock oder -schlitten
 - 1.3 Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Sägeblatt, mit eingebauter mechanischer Vorschubeinrichtung für das Sägegut und Handbeschickung und/oder Handentnahme
 - 1.4 Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Sägeblatt, mit eingebauter mechanischer Vorschubeinrichtung für das Sägeblatt und Handbeschickung und/oder Handentnahme
 - 2 Abrichtobelmaschine mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
 - 3 Hobelmaschinen für einseitige Bearbeitung von Holz, mit eingebauter maschineller Vorschubeinrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
 - 4 Folgende Arten von Bandsägen mit Handbeschickung und/oder Handentnahme zur Bearbeitung von Holz und von Werkstoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften oder von Fleisch und von Stoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften
 - 4.1 Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Sägeblatt und feststehendem oder hin- und her beweglichem Arbeitstisch oder Werkstückhalter
 - 4.2 Sägemaschinen, deren Sägeblatt auf einem hin- und her beweglichen Schlitten montiert ist.
 - 5 Kombinationen der in den Nummern 1 bis 4 und in Nummer 7 genannten Maschinen für die Bearbeitung von Holz und von Werkstoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften
 - 6 Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
 - 7 Senkrechte Tischfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und von Werkstoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften
 - 9 Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren beim Arbeitsvorgang bewegliche Teile

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-17009-02-00

- einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
- 10 Kunststoffspritzgieß- und -formpressmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
 - 11 Gummispritzgieß- und -formpressmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
 - 17 Maschinen zum Heben von Personen oder von Personen und Gütern, bei denen die Gefährdung eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 m besteht
 - 19 Schutzeinrichtungen zur Personendetektion
 - 20 Kraftbetriebe, bewegliche trennende Schutzeinrichtungen mit Verriegelung für die in den Nummern 9, 10 und 11 des Anhang IV der Richtlinie 2006/42/EG genannten Maschinen
 - 21 Logikeinheiten für Sicherheitsfunktionen

Die Zertifizierungsstelle erfüllt die Anforderungen nach § 13 Produktsicherheitsgesetz, der 9. ProdSV und der Richtlinie 2006/42/EG, insbesondere des Anhangs XI der Richtlinie.

II. Konformitätsbewertungen gemäß §20 Produktsicherheitsgesetz (Zuerkennung des GS-Zeichens) für die nachfolgend genannten Produkte:

- Industrieroboter
- Lagereinrichtungen
- Möbel
- Geräte zur Fahrzeuginstandhaltung, -wartung und -reinigung
- Strahlgeräte (nicht Hausgebrauch)
- Sicherheitskomponenten für technische Arbeitsmittel
- Automatisierte Fertigungssysteme
- Bearbeitungszentren
- Sicherheitsbauteile (nicht Anhang IV der Maschinenrichtlinie)
- Werkzeuge, nicht energetisch betrieben
- energetisch betriebene Werkzeuge
- Hebeeinrichtungen, Winden und Zuggeräte (auch Anschlagmittel)
- Pressen und Maschinen der chemischen Industrie
- Pressen und Maschinen der Metallbranche
- Metallbranche
 - elektroerosive Bearbeitungsmaschinen
 - automatisierte Fertigungssysteme
 - nicht spanende Metallbe- und -verarbeitungsmaschinen
 - spanende Metallbe- und -verarbeitungsmaschinen
 - Geräte und Maschinen zur Oberflächenbehandlung
 - Schleifmaschinen
 - Wärmebehandlungseinrichtungen für metallische Stoffe

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-17009-02-00

- Transport, Lagerung, Ver- und Entsorgung
 - Lagereinrichtungen
- Holzindustrie
 - Maschinen zur Auftragung haftender Schichten
 - nicht spanende Maschinen zur Holzbe- und -verarbeitung
 - spanende Maschinen zur Holzbe- und -verarbeitung
 - Maschinen zur Holzkonditionierung
 - Sammel- und Abscheidemaschinen für Holzstaub u.-späne
 - Zuführ, Abnahme und Sortiereinrichtungen und -anlagen für Holzbe- und -verarbeitungsanlagen
- Produkte zur Luftbehandlung
 - Entstauber
- Maschinen nach Anhang IV der Maschinenrichtlinie
 - 1 Folgende Arten von Einblatt- und Mehrblatt-Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und von Werkstoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften oder zum Bearbeiten von Fleisch und von Stoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften:
 - 1.1 Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Sägeblatt, mit feststehendem Arbeitstisch oder Werkstückhalter, mit Vorschub des Sägeguts von Hand oder durch abnehmbaren Vorschubapparat
 - 1.2 Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Sägeblatt, mit manuell betätigtem Pendelbock oder -schlitten
 - 1.3 Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Sägeblatt, mit eingebauter mechanischer Vorschubeinrichtung für das Sägegut und Handbeschickung und/oder Handentnahme
 - 1.4 Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Sägeblatt, mit eingebauter mechanischer Vorschubeinrichtung für das Sägeblatt und Handbeschickung und/oder Handentnahme
 - 2 Abrichthobelmaschine mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
 - 3 Hobelmaschinen für einseitige Bearbeitung von Holz, mit eingebauter maschineller Vorschubeinrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
 - 4 Folgende Arten von Bandsägen mit Handbeschickung und/oder Handentnahme zur Bearbeitung von Holz und von Werkstoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften oder von Fleisch und von Stoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften
 - 4.1 Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Sägeblatt und feststehendem oder hin- und her beweglichem Arbeitstisch oder Werkstückhalter
 - 4.2 Sägemaschinen, deren Sägeblatt auf einem hin- und her beweglichen Schlitten montiert ist.
 - 5 Kombinationen der in den Nummern 1 bis 4 und in Nummer 7 genannten Maschinen für die Bearbeitung von Holz und von Werkstoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften
 - 6 Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
 - 7 Senkrechte Tischfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und von Werkstoffen mit ähnlichen physikalischen Eigenschaften

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-ZE-17009-02-00

- 9 Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren beim Arbeitsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
- 10 Kunststoffspritzgieß- und -formpressmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
- 11 Gummispritzgieß- und -formpressmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
- 17 Maschinen zum Heben von Personen oder von Personen und Gütern, bei denen die Gefährdung eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 m besteht
- 19 Schutzeinrichtungen zur Personendetektion
- 20 Kraftbetriebene, bewegliche trennende Schutzeinrichtungen mit Verriegelung für die in den Nummern 9, 10 und 11 des Anhang IV der Richtlinie 2006/42/EG genannten Maschinen
- 21 Logikeinheiten für Sicherheitsfunktionen

Die Zertifizierungsstelle erfüllt die Anforderungen nach § 21 Abs. 2 Produktsicherheitsgesetz